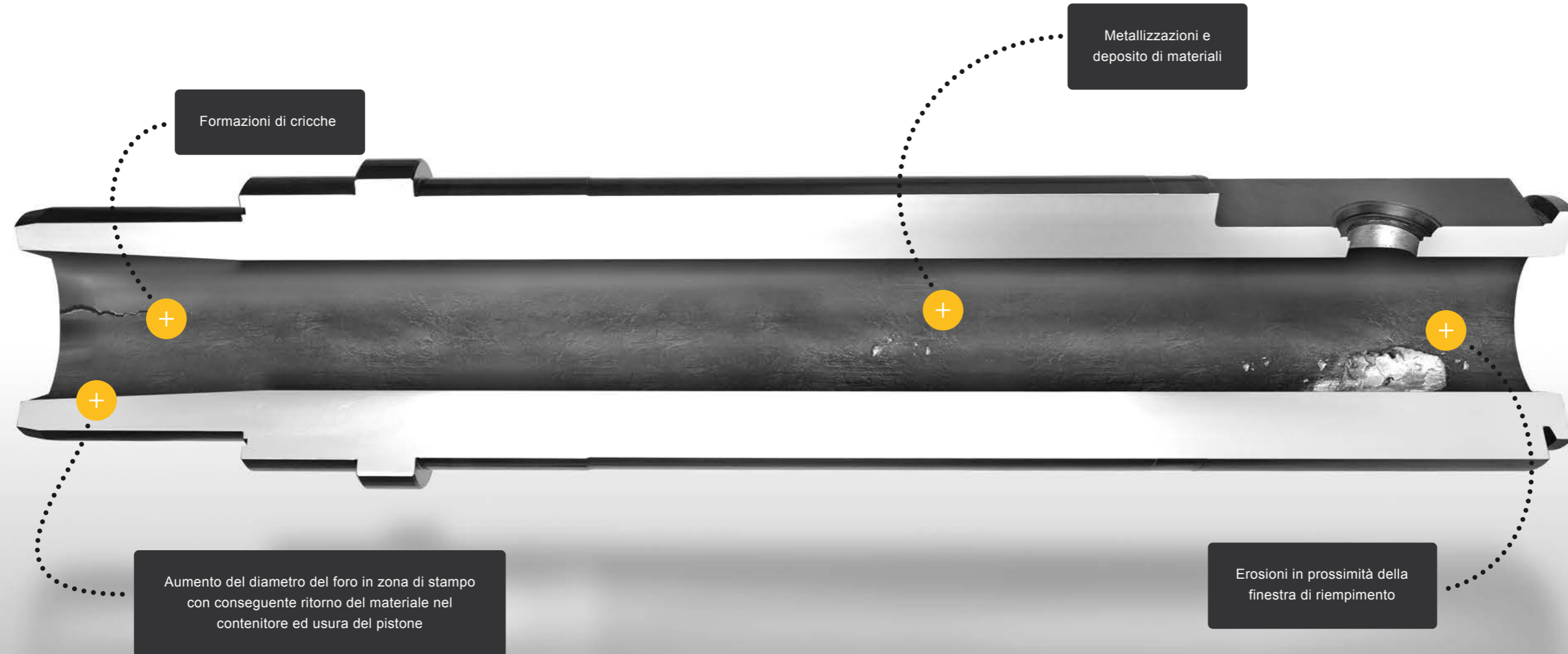






## IL PROBLEMA

La produzione di pezzi in pressofusione comporta forti sollecitazioni nel contenitore. Ciò si traduce in numerosi fenomeni di usura ed abrasione che rendono impossibile una regolare ed efficiente produzione.

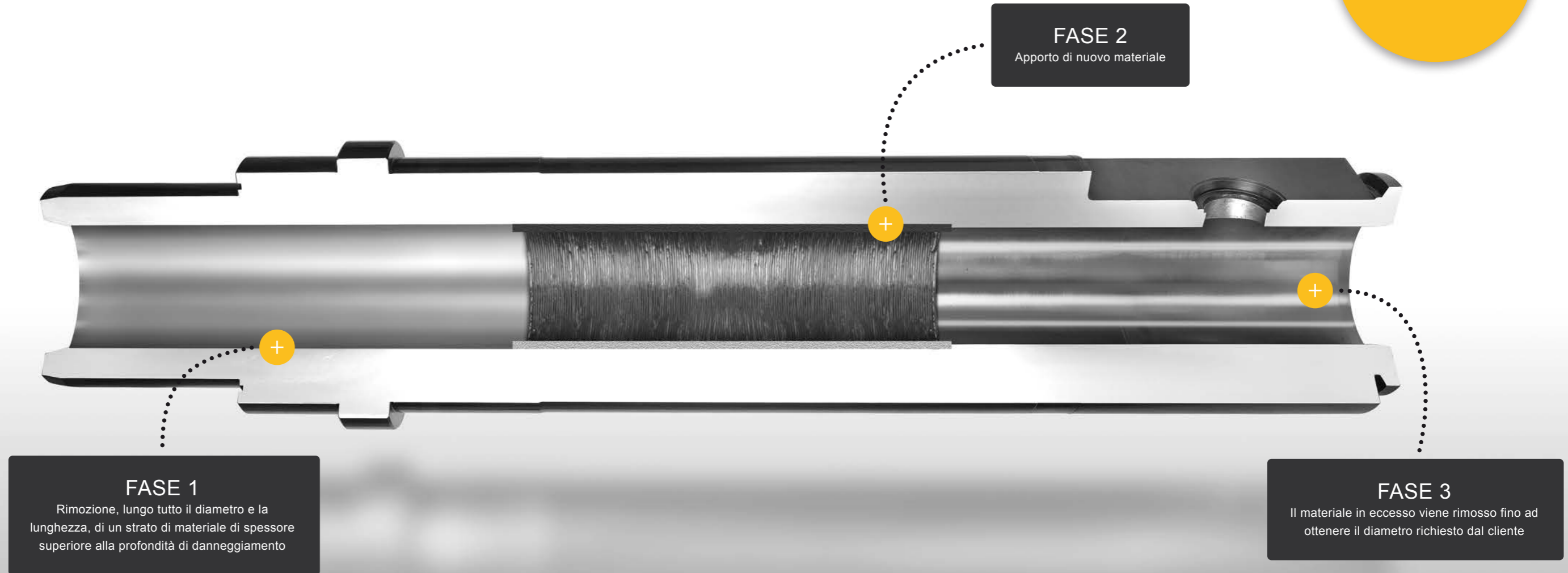


## LA NOSTRA SOLUZIONE

Da oltre 20 anni offriamo il nostro processo di riparazione/ripristino di contenitori difettosi o usurati. Il nostro metodo è il più avanzato a livello mondiale!

Originale e innovativo da oltre

25 anni



## TIPI DI DANNI POSSIBILI

Il nostro metodo consente l'eliminazione di qualsiasi difetto o fenomeno d'usura.

+ Erosioni

+ Diametro interno usurato

+ Fatica termica dei materiali

+ Cricche di fatica termica

+ Spruzzature di materiali

+ Espansioni

+ Ovalizzazione del diametro esterno o interno

+ Usura delle sedi delle bussole

+ Perdite dal sistema di raffreddamento

+ Usura dei fori per il vuoto

## ULTERIORI TRATTAMENTI

Oltre allo specifico processo di riparazione offriamo i seguenti ulteriori trattamenti.

+ Aumento o riduzione del diametro interno o esterno

+ Allungamento o riduzione

+ Rifacimento di accoppiamenti

+ Realizzazione di smussi e raggi sui diametri interni ed esterni

+ Fresatura di profili 3D e canali di colata

+ Saldatura permanente delle bussole di usura al contenitore

+ Realizzazione di nuovi fori per il versamento e per il vuoto

+ Realizzazione di fori per spine e superfici antirotazione

+ Realizzazione di scanalature e fori di distribuzione del lubrificante

+ Modifica di aperture di riempimento a forma di U in aperture di riempimento chiuse sul lato frontale tramite l'impiego di una staffa

+ Chiusura e realizzazione di nuove camicie di raffreddamento

+ Sigillatura dei circuiti di raffreddamento (tappi a tenuta König-Expander,<sup>®</sup> processi di saldatura speciali)

+ Marcatura permanente

+ Pulizia termica

## TIPI

Il nostro processo consente la lavorazione di contenitori e bussole di qualsiasi forma o dimensione.



## VANTAGGI

Rispetto all'acquisto di un contenitore nuovo, il nostro metodo non offre altro che vantaggi.

- + Tempi di consegna brevi.
- + Fino al 25% in più di numero di iniezioni rispetto a una camera nuova.
- + Fino al 50% di risparmio sui costi (comprende: prezzo, rifornimento e spazio di stoccaggio ridotti e tempi di permanenza più lunghi).
- + Costi più bassi di stoccaggio e sostituzione, grazie ai brevi tempi di consegna.
- + Procedura ecosostenibile e nel rispetto delle risorse (riduzione delle emissioni di CO<sup>2</sup>).
- + Il diametro originale resta invariato.
- + Riparazione "senza" restringimento delle bussole di usura.
- + I parametri dell'impianto di colata restano invariati.
- + È possibile apportare una serie di modifiche al contenitore, ad esempio riduzione, ingrandimento, allungamento, accorciamento, e così via.
- + L'omogeneità del contenitore resta invariata.
- + In caso di inattività dell'impianto, è possibile un tempo di consegna rapido.

PUÒ VERAMENTE PERMETTERSI DI NON APPROFITTA  
DEI VANTAGGI DEL NOSTRO PROCESSO?

CI METTA ALLA PROVA SENZA ALCUN RISCHIO!

PAGHERÀ SOLO A RISULTATO OTTENUTO!

Il nostro metodo viene già impiegato con successo da numerose rinomate aziende:



BMW Group



+GF+

DAIMLER AG

SIEMENS



## CHI SIAMO

La Weier GmbH è da oltre 20 anni sinonimo di massima alta qualità, precisione e innovazione “Made in Germany”.

Il continuo ampliamento della nostra gamma di prodotti e di processi produttivi ci ha consentito di consolidare la nostra presenza sul mercato dell'industria metalmeccanica.

La nostra azienda è suddivisa in due settori sviluppatasi in modo indipendente l'uno dall'altro.

Sin dalla fondazione della nostra azienda nel 1992 produciamo elementi di collegamento e componenti speciali conformi alle norme DIN o alle esigenze dei nostri clienti. Tali prodotti trovano impiego nei più svariati campi di applicazione. Il nostro portafoglio clienti include aziende del settore delle energie rinnovabili nonché costruttori di veicoli speciali, macchinari, impianti ed edifici industriali.

La seconda area di produzione comprende la riparazione di contenitori difettosi o usurati.

Il processo da noi sviluppato nel 1995 offre all'industria della pressofusione di alluminio e magnesio un'economica, rapida ed ecologica alternativa all'acquisto di una nuovo contenitore e si è ormai affermato come uno dei metodi più avanzati a livello mondiale.

La nostra pluriennale esperienza ed un moderno parco macchine in combinazione con collaboratori altamente qualificati e motivati costituiscono la base necessaria per una produzione affidabile e ed economicamente efficace.

[www.shot-sleeve.com](http://www.shot-sleeve.com)

**WEIER GmbH**  
Buchholz 8  
57489 Drolshagen  
Germany

Telefono: +49 2763 - 21223 - 0  
Telefax: +49 2763 - 21223 - 20

E-Mail: [info@weiergmbh.de](mailto:info@weiergmbh.de)  
Internet: [www.weiergmbh.de](http://www.weiergmbh.de)